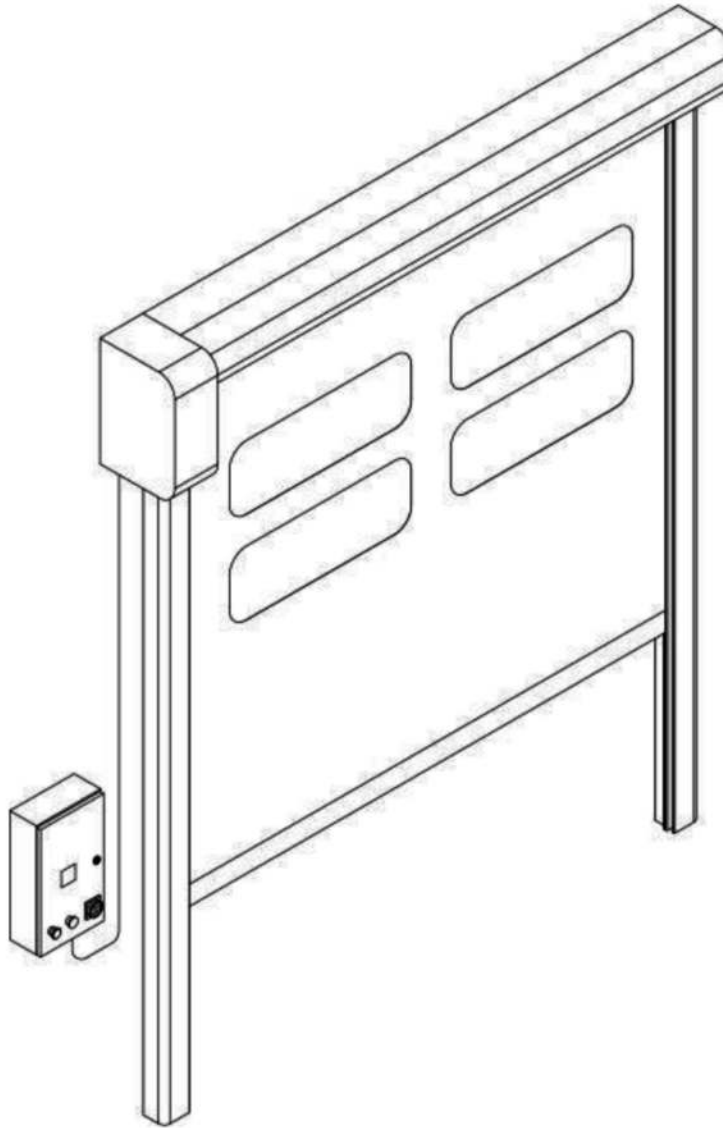




»MANUAL DE INSTALACION MARCA BMP MOD. DYNAMICROLL.



MANUAL DE INSTALACION



Versión Digital.

(229) 461-7028



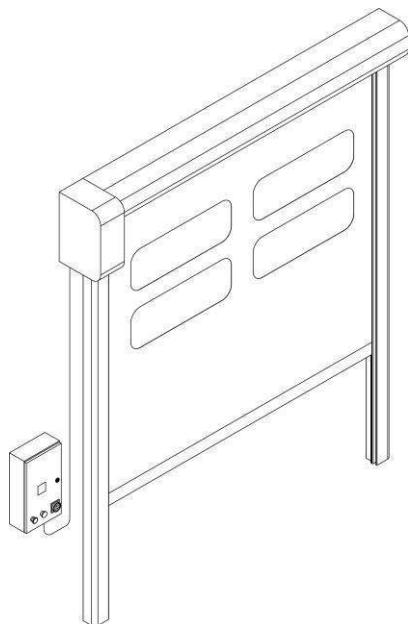
portonesautomaticos@adsver.com.mx
portonesautomaticos@prodigy.net.mx



V12.22



MANUAL DE INSTALACIÓN, USO Y MANTENIMIENTO



PUERTA RÁPIDA INDUSTRIAL

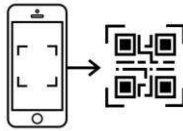
Modelo: Dynamicroll®
Dynamicroll® Food Inox
Dynamicroll® 90



BMP Ibérica Fastdoor S.L
Pol. Ind. Enchilagar del Rullo
46191 – Valencia ESPAÑA

¡AHORA EN VÍDEO! YouTube

¡Escanea con tu móvil!



Cableado y programación



Conexión de accesorios



¡ANTES DE COMENZAR!



Al trabajar con variador de frecuencia se necesita que la red eléctrica que alimenta a la puerta sea de calidad

- ✓ Manguera alimentación mínimo 4mm sección
- ✓ Línea independiente con magneto-térmico independiente
- ✓ Máxima precaución no conectar con diferentes maquinarias, puertas, redes etc

INDICE

1. INTRODUCCION
2. FORMACION
3. INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD
4. SIMBOLOS DE SEGURIDAD
5. TERMINOS Y DEFINICIONES
6. MOVIMENTACION
7. ETIQUETAS
8. ESPECIFICACIONES TECNICAS
 - Etiquetado CE y posición
 - Tipología
 - Peso
 - Componentes principals
 - Seguridad y resguardos
9. USOS PREVISTOS Y LIMITES DE USO
10. INSTALACION
 - Instrucciones generales de seguridad
 - Tipos de instalación
 - Fijación de la puerta
 - Tensión de la lona
 - Instalación del contrapeso
 - Componentes del panel de control
 - Conexiones eléctricas [ENCODER + CONTRAPESO]
 - Conexiones eléctricas [DISPOSITIVOS SIN CABLE SPIDER]
11. PANEL DE CONTROL
 - Abrazaderas e indicaciones luminosas
 - Jog manual y pantalla
 - Programación (posición open/close position y ajustes tiempo de pausa)
 - Programación de apertura parcial
 - Interlock (es necesario un programador que no se suministra con la puerta)
12. MODOS OPERATIVOS Y AJUSTES AVANZADOS
 - Ajustes avanzados (es necesario un programador que no se suministra con la puerta)
 - Opción extra
13. ALARMAS
14. MANUAL DE OPERACION
15. RUIDO
16. MANTENIMIENTO Y REVISIONES PERIODICAS
17. RETIRADA DEL PRODUCTO Y RECICLAJE
18. GARANTÍA
19. ASISTENCIA TECNICA
20. FACSIMILE CE DECLARACION DE CONFORMIDAD

ANEXO

- ANEXO A - VERIFICACIÓN VISUAL E PRUEBAS
- ANEXO B - REGISTRO DE MANTENIMIENTO

1. INTRODUCCION

Esta guía fue escrita e impresa por "BMP IBERICA FASTDOOR, S.L." y está prohibida incluso la reproducción parcial. El original está archivado en "BMP IBERICA FASTDOOR, S.L.". La fabricación puede cambiar el contenido sin previo aviso. Esta guía es una parte integral de la máquina y debe almacenarse con cuidado y ponerse a disposición del usuario.

2. FORMACION

Es responsabilidad del cliente asegurarse de que todo el personal que se espera que opere o mantenga el equipo participe en las sesiones de capacitación e instrucción y se convierta en operadores capacitados.

Todo el personal que opera, inspecciona, repara o limpia este equipo debe estar debidamente capacitado en operación y seguridad de la máquina.

Antes de operar este equipo, lea las instrucciones de operación en el manual técnico del equipo.

3. INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

Comprenda el procedimiento de BLOQUEO / ETIQUETADO y utilícelo antes de inspeccionar, mantener, reparar o limpiar el equipo para ayudar a evitar que alguien encienda accidentalmente la máquina.

Conocer el funcionamiento del equipo y comprender los procesos operativos.

Sepa cómo apagar el equipo. El botón de parada de emergencia se encuentra en la maquinaria. Sepa dónde se encuentra esta parada.

Comprender las etiquetas de seguridad del equipo y prestarles atención

Use el equipo de protección personal apropiado para el trabajo a realizar (si es necesario) Asegúrese de que nada de lo que esté usando pueda quedar atrapado en la maquinaria.

Cuando trabaje en o alrededor de todo el equipo, evite usar ropa suelta, joyas, cabello largo suelto o cualquier corbata, bufanda o artículo suelto que pueda quedar atrapado en las partes móviles.

Para equipos nuevos, verifique el voltaje de la planta con el voltaje especificado en la máquina. Las especificaciones eléctricas de su máquina están impresas en la marca CE.

4. SIMBOLOS DE SEGURIDAD



DANGER

Indica una situación peligrosa que, si no se evita, PROVOCARÁ la muerte o lesiones graves.



WARNING

Indica una situación peligrosa que, si no se evita, PODRÍA provocar la muerte o lesiones graves.



CAUTION

Indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría provocar lesiones leves o moderadas.

NOTICE

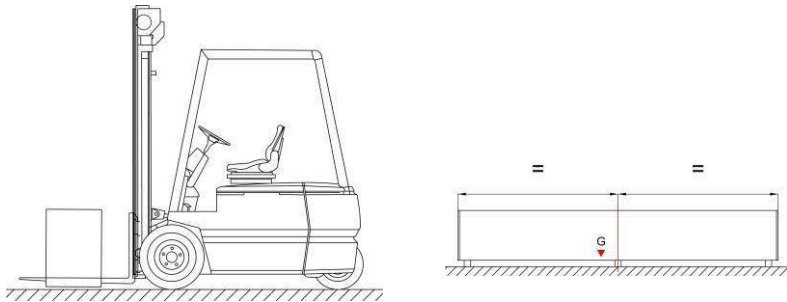
Indica información considerada importante pero no relacionada con peligros

1. TERMINOS Y DEFINICIONES

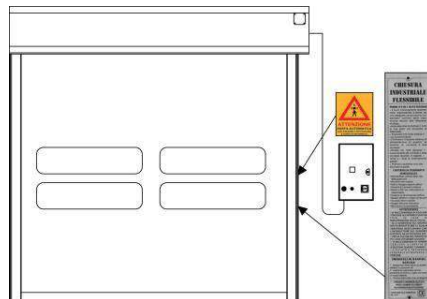
Operador capacitado	Una persona autorizada, que puede utilizar la máquina y el equipo correspondiente.
Técnico capacitado	Persona, adecuadamente capacitada por el fabricante, calificada en conocimientos y experiencia práctica, y con instrucciones para realizar la instalación requerida correctamente y con seguridad
Libro de mantenimiento	Libro que contiene datos generales relacionados con un equipo específico y que tiene un espacio adecuado donde registrar el resultado de la inspección, prueba, mantenimiento y cualquier reparación o modificación a la máquina.
Propietario	Persona física o jurídica que tiene la puerta y que es responsable de su funcionamiento y uso
Mantenimiento	Todas las operaciones suficientes para garantizar el funcionamiento correcto y seguro de la maquinaria y sus componentes después de la instalación. El mantenimiento incluye ajustes, reparación o reemplazo por usura o destrucción accidental de componentes.

6. CARRETILLA

La máquina debe moverse teniendo en cuenta el peso y los posibles movimientos que podría tener durante el ensamblaje. Utilice dispositivos de elevación y transporte adecuados para el equipo. Verifique la posición de las horquillas según el centro de gravedad de la máquina. Antes de comenzar la instalación, verifique la integridad del producto.



7. ETIQUETAS



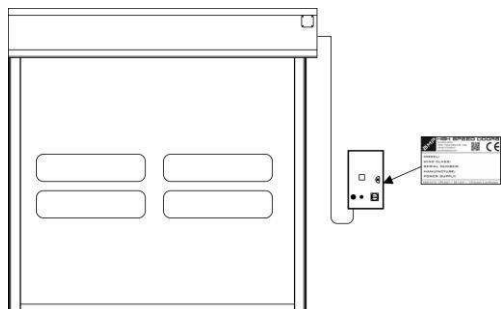
NOTAS: Las etiquetas son una parte integral del manual de uso y mantenimiento. Compruebe siempre la presencia de etiquetas y proporcione un reemplazo en caso de que se quiten o se desgasten (etiquetas ilegibles)

8. ESPECIFICACIONES TECNICAS

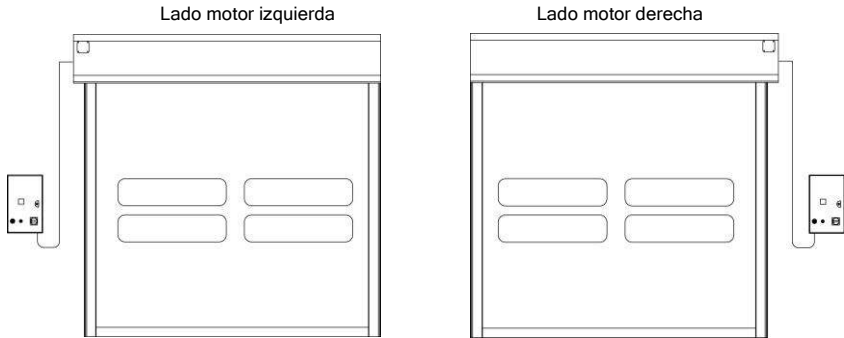
Marcado CE y posición



- 1 Identificación Modelo
- 2 Resistencia al viento
- 3 Numero de serie
- 4 Año de construcción



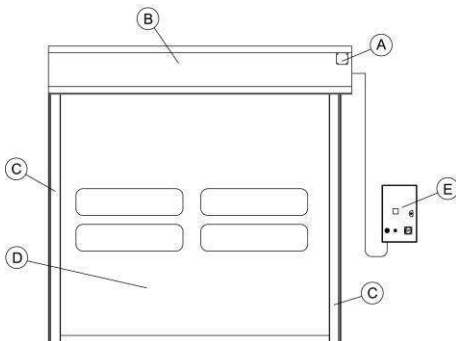
Marcado CE en el cuadro

Tipo

	230 V - BMP1 V03	400 V - BMP2 - V04
ALIMENTACION	230 V AC 1 PH	400 V AC / 230 V AC 3 PH
	50/60 Hz	50/60 Hz
	16 A	10 A - 16 A
	0,75 - 1,5 kW	0,75 - 1,5 - 2,2 kW
	IP54	IP54
	IP54	IP54
	from -20 °C to +50 °C	from -20 °C to +50 °C

NOTA230V Ø mm² min. 6 mm²**Peso**

El peso varía según el tamaño de la puerta. El peso de la puerta se indica en el embalaje.

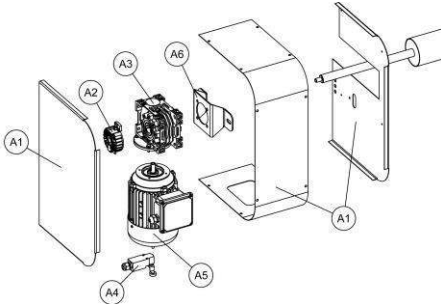
Componentes principales

A* - Posición motor

- A Unidad de motor *
- B Horizontal
- C Verticales
- D Lona
- E Cuadro de maniobras

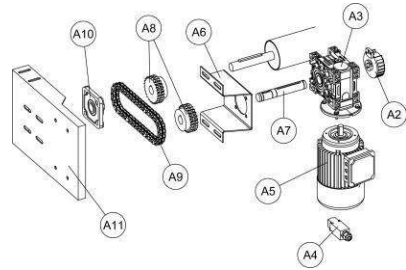
GRUPPO MOTORE

Motore laterale



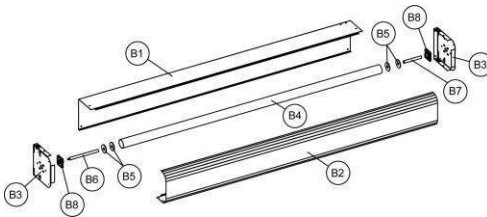
- | | |
|----------------|-------------------|
| A1 Tapa motor | A5 Motor |
| A2 Encoder | A6* Soporte motor |
| A3 Reductor | A7 Eje reductor |
| A4 Micro motor | A8 Piñones |

Motore frontale



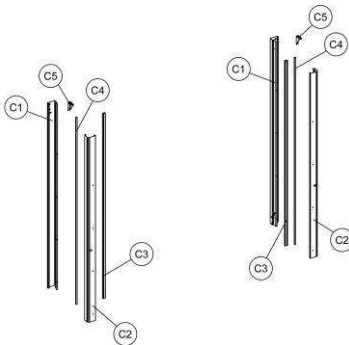
- | |
|-------------------|
| A9 Cadena doble |
| A10 Rodamiento |
| A11 Pieza lateral |

DINTEL HORIZONTAL



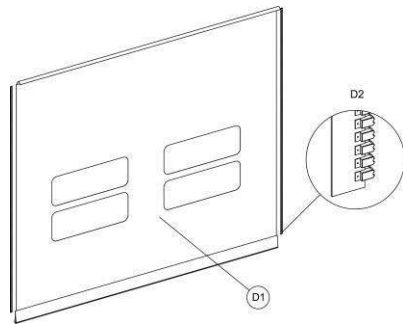
- | | |
|----------------------|-------------------------|
| B1 Base horizontal | B5 Disco |
| B2 Cubre tambor | B6 Eje macizo motor |
| B3 Pieza lateral | B7 Eje macizo contrario |
| B4 Eje enrollamiento | B8 Rodamiento |

GUIAS VERTICALES



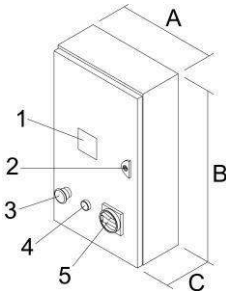
- | | |
|-------------------|---------------------------|
| C1 Base vertical | C4 Barrera de fotocélulas |
| C2 Cubre vertical | C5 Pieza unión dintel |
| C3 Guía negra | |

LONA



- | |
|---------------|
| D1 Lona |
| D2 Cremallera |

CUADRO DE MANIOBRAS



Cuadro de Maniobras
 A = 300 mm
 B = 490 mm
 C = 135 mm

PVC control box
 A = 300 mm
 B = 380 mm
 C = 120 mm

Panel Frontal Cuadro

- 1 - Display
- 2 - Bloqueo
- 3 - Boton parade de Emergencia
- 4 - Boton de apertura/cierre (START)
- 5 - Interruptor principal (GS)

Dispositivos y protectores de seguridadDispositivos de seguridad:

- Barrera de fotocelulas

 cubre:

- Cubierta del horizontal
- Cubiertas verticales

NOTA

Los dispositivos de seguridad estándar dependen del tamaño de la puerta

**PRECAUCION****NO RETIRE LOS PROTECTORES FIJOS**

El fabricante no asume ninguna responsabilidad por el uso de la máquina sin protecciones fijas. Restaurar inmediatamente las protecciones dañadas o desgastadas.

9. USOS PREVISTOS Y LIMITE DE USO

La automatización es una puerta industrial con movimiento vertical diseñada para cerrar compartimentos internos o externos, que permiten el paso entre dos estancias. El paso generalmente está destinado a la logística, como por ejemplo camiones, carretillas elevadoras, AGV, etc., o de personas. El paso mixto a través de la puerta solo se permite si es seguro; En este caso es necesario un análisis de riesgos por parte del usuario para que el paso sea seguro. La puerta debe usarse para el propósito para el que fue diseñada. Cualquier otro uso debe considerarse inadecuado y, por tanto, peligroso. El fabricante declina toda responsabilidad por los daños resultantes de un uso inadecuado, incorrecto o irrazonable. No está previsto el uso de la puerta como salida de emergencia, ya que no está homologada.

10. INSTALACION**NOTA**

La instalación debe realizarla un técnico entrenado

Instrucciones de seguridad generales

Para la instalación mecánica se deben utilizar medios adecuados para levantar el automatismo y acceder a las piezas en altura. Verificar que la estructura sobre la que se instala la puerta sea adecuada para soportar el peso de la máquina, teniendo en cuenta también los fenómenos dinámicos y estáticos.

Las conexiones y ajustes eléctricos deben realizarse respetando lo indicado en este documento y respetando la Buena Técnica. Antes de conectar la fuente de alimentación, asegúrese de que los datos de la placa correspondan a los de la red de distribución eléctrica.

Proporcione un interruptor / seccionador de tamaño adecuado en la fuente de alimentación.

Compruebe que la línea de alimentación esté protegida por un dispositivo diferencial y por protección contra sobrecorriente. Conecte la puerta a un sistema de puesta a tierra eficaz.

Al final de la instalación, el instalador debe proporcionar toda la información relativa al funcionamiento automático, manual y de emergencia de la puerta y entregar al usuario del sistema el manual de uso y mantenimiento.

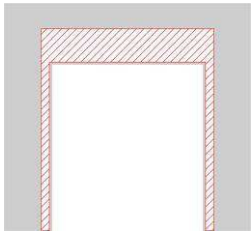
**PELIGRO**

UNA INSTALACIÓN INCORRECTA PUEDE SER UNA FUENTE DE PELIGRO DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DE LA PUERTA RAPIDA

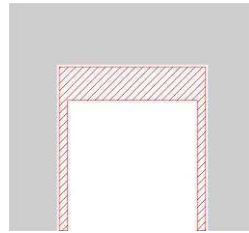
Modo de instalación

Antes de proceder con la instalación, será necesario verificar las dimensiones del hueco donde se instalará la puerta, comprobando que ésta, haya sido fabricado con las correspondientes medidas y ambos coincidan. Compruebe que el hueco sea una superficie firme, lisa y sin salientes.

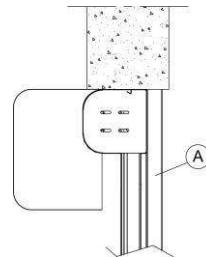
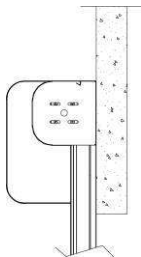
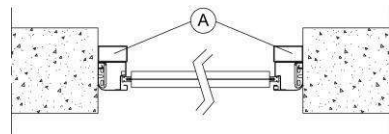
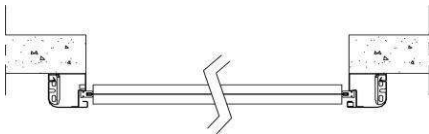
Instalación solapada



Instalación dentro hueco



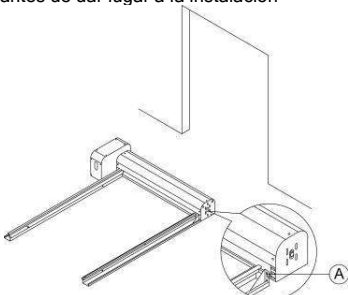
■ Estructura ▨ Dintel puerta



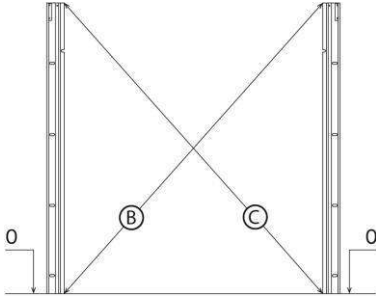
A Perfil scolare di supporto (es. 120x60)

Sujeción de la puerta

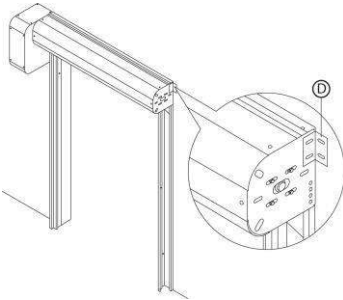
Antes de instalar la puerta, verifique que el piso, los muros existentes o la estructura de soporte tengan los requisitos de resistencia necesarios, adecuados para soportar el peso de la puerta, considerando también los empujes dinámicos debido al funcionamiento normal y a los impactos. Realice los cambios estructurales necesarios que se deban realizar antes de dar lugar a la instalación



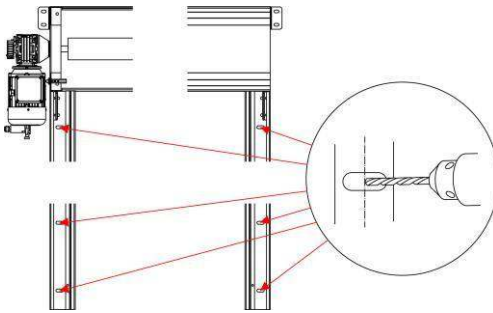
Unir las guías verticales al dintel horizontal mediante las escuadras suministradas y colocadas en las propias guías. Para puertas mayores de 4x4m fijar provisionalmente las guías a la pared y posteriormente elevar el dintel mediante una carretilla elevadora y unirla sobre las guías.



Asegure que la superficie de montaje sea plano. Comprobar diagonales una vez subida la estructura ya que las tolerancias en estos modelos de puerta es mínima. Una vez comprobado el nivel y diagonales fijar provisionalmente las guías y fijar el dintel como a continuación explicamos. **No realizar la fijación definitiva de las guías verticales todavía.**
($B=C \pm 5\text{mm}$)

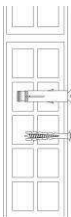


Sujetar el dintel mediante las escuadras y suministradas a los laterales (figura D) y en caso necesario, suplementarlo con alguna escuadra adicional -no suministrada-. En caso de que el dintel sea superior a los 4m se deberá colocar una escuadra cada 2m.

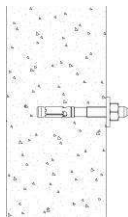


Eseguire le forature sull'asse delle asole, per eseguire poi le opportune regolazioni finali.

En las imágenes a continuación se muestran algunos ejemplos de los principales sistemas de fijación utilizados para instalaciones estándar. Las mismas sirven para dar indicaciones según el tipo de superficie, pero la responsabilidad de las fijaciones serán siempre del instalador quien deberá evaluar que tipo de sujeción usar dependiendo de las condiciones de cada instalación.



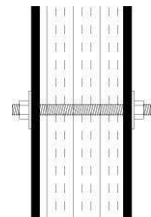
Muro



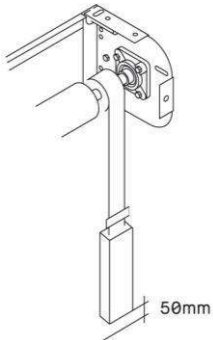
CLS



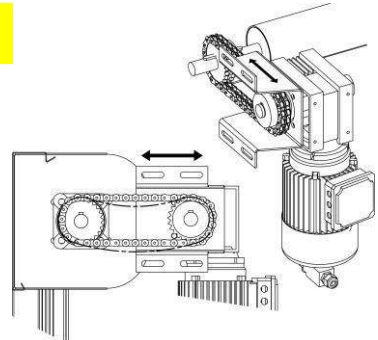
Acero



Panel aislante

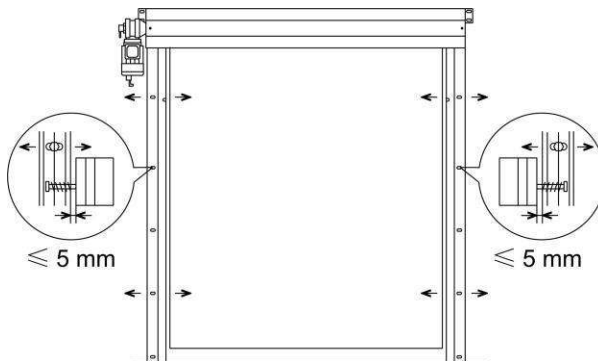


En caso de contrapeso y UPS, ver manual específico (UPS MOD. BMP - V03)



En caso de motor frontal (opcional) comprobar la correcta tensión de la cadena y en caso de, tensar, utilizando el soporte motor y los agujeros colisos.

Desenrollar la lona, insertando las cremalleras en las guías de deslizamiento y bajarla hasta el suelo.



Verificar la correcta tensión de la lona y en caso necesario corregirla, abriendo o estrechando las guías verticales. Una vez comprobada la tensión, fijar definitivamente las guías verticales. En caso de que la lona no baje o baje con dificultad, regular la compresión de los muelles como se describe en la imagen.

Fijación de la barrera de fotocélulas



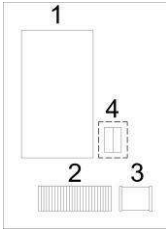
Montaje frontal - M 3,5 x 30 mmvite
(utilizar solo tornillos suministrados)



Vista planta - instalación barrera de fotocélulas

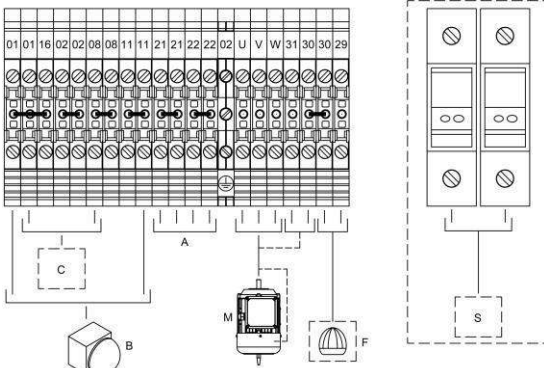
Si la puerta se ha solicitado con barrera de fotocélulas, éstas vienen ya instaladas en los bastidores.

Componentes cuadro eléctrico



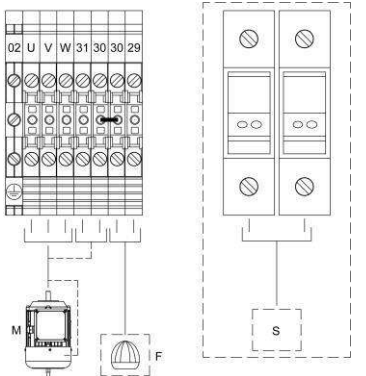
- 1 - Placa electrónica
- 2 - Bornera
- 3 - Seccionador ON/OFF
- 4 - Portafusibles (solo modelo DynamicRoll AIR o puerta calefactada)

Bornera cuadro metálico



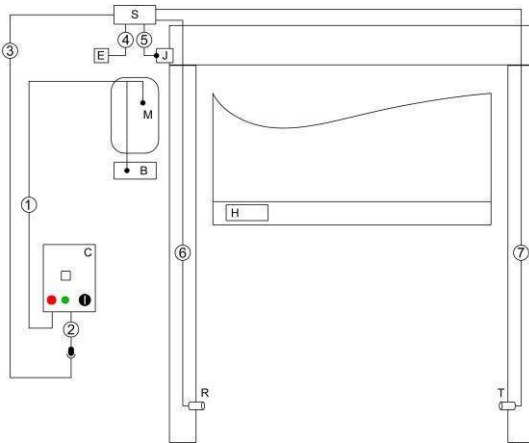
- A - ir a página 18
- B - Pulsador lado opuesto puerta
- C - Comando abrir
- F - Lámpara destello
- M - Motor
- S - Cables calefacción (opcional)

Bornera cuadro PVC



- F - Lámpara destellos
- M - Motor
- S - Cables calefacción opcional

Conexiones eléctricas [ENCODER + FOTOCELLULAS (CABLE SPAYDER)]



- C Cuadro eléctrico
- M Motore eléctrico trifásico
- S Distribuidor Spayder
- B Electrofreno
- E Encoder
- J Sensor antiempaquetamiento lona
- R Receptor fotocélula infrarrojo
- T Emisor fotocélula infrarrojo

Cableado

- 1 Cable alimentación Motore y Freno
- 2 Cable cuadro eléctrico / Conector móvil
- 3 Cable conectores / Distribuidor spayder
- 4 Cable encoder
- 5 Cable sensor antiempaquetamiento
- 6 Cable receptor fotocélula
- 7 Cable emisor fotocélula

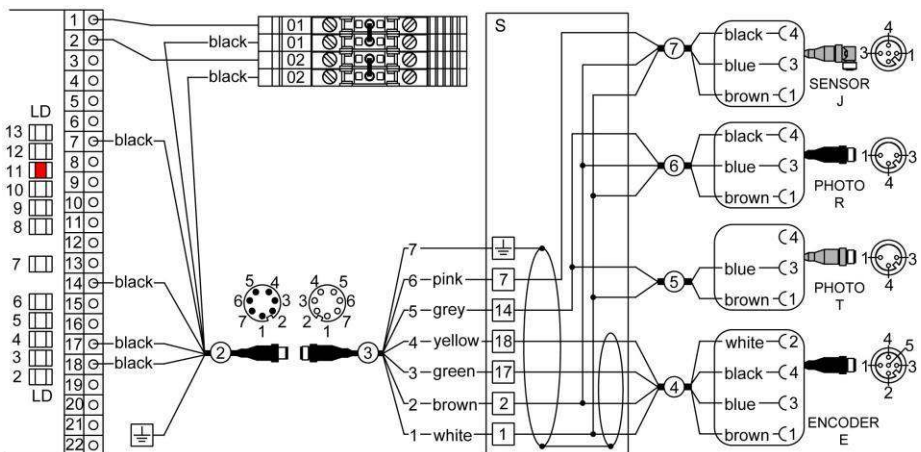
Sección

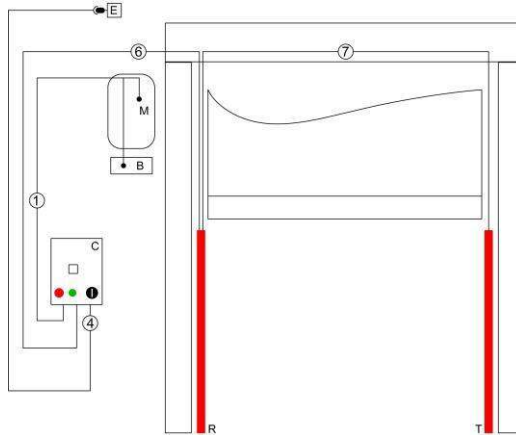
- 4G x 1,5 mm² + 2 x 0,5 mm²
- 7 x 0,5 mm²
- 7 x 0,34 mm²
- 4 x 0,34 mm²
- 3 x 0,34 mm²
- 3 x 0,34 mm²
- 2 x 0,34 mm²

NOTA

En caso de alarma AL 01 36, comprobar el conexionado del encoder. Comprobar que los conectores del cableado spayder han sido correctamente conectadas.

Detalle conexionado cable spayder



Conexiones eléctricas [ENCODER + BARRERA DE FOTOCÉLULAS]**Lista de componentes**

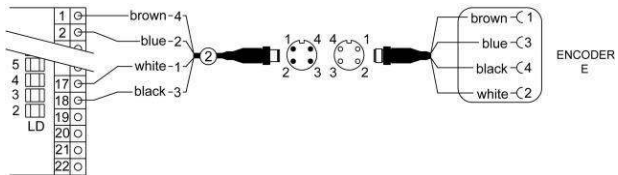
C	Cuadro eléctrico	E	Encoder
M	Motor eléctrico trifásico	R	Receptor barrera de fotocélulas
B	Electrofreno	T	Emisor barrera de fotocélulas

Cableado

1	Cable alimentación Motor y Freno
4	Cable encoder
6	Cable receptor barrera de fotocélulas
7	Cable emisor barrera de fotocélulas

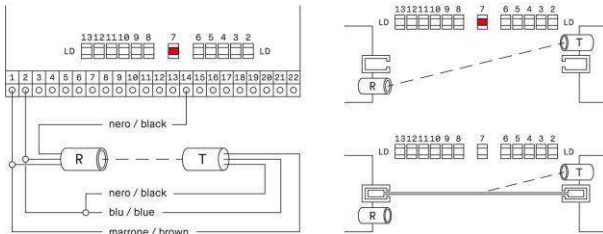
Sezioni

4G x 1,5 mm ² + 2 x 0,5 mm ²
4 x 0,34 mm ²
6 x 0,34 mm ²
4 x 0,34 mm ²

Detalle conexión cable encoder

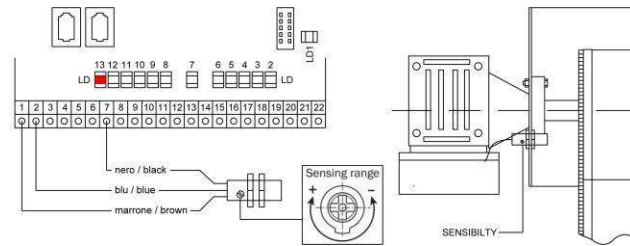
Conexiones eléctricas [DISPOSITIVOS SIN CABLE SPAYDER]

FOTOCÉLULA INFRARROJOS



La pareja de fotocélulas debe de ser instaladas como en el diseño, de modo que cuando la puerta esté cerrada, la lona corde el haz de la fotocélula. LED7 apagado.

SENSOR ANTIEMPAQUETAMIENTO LONA

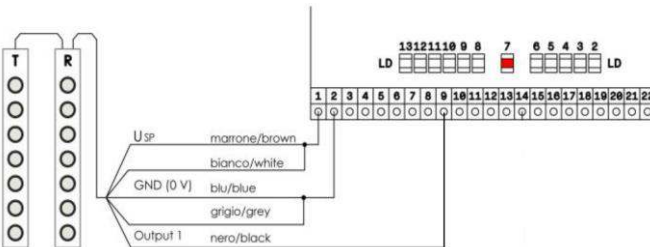


El sensor de antiempaquetamiento invierte la lona en caso de encontrar un obstáculo. Se debe regular la sensibilidad mediante tornillo de estrella.

NOTA

Realizar un puente entre 7-13 en caso de que la puerta no lleve sensor. Comprobar funcionamiento LED13.

BARRERA DE FOTOCÉLULAS

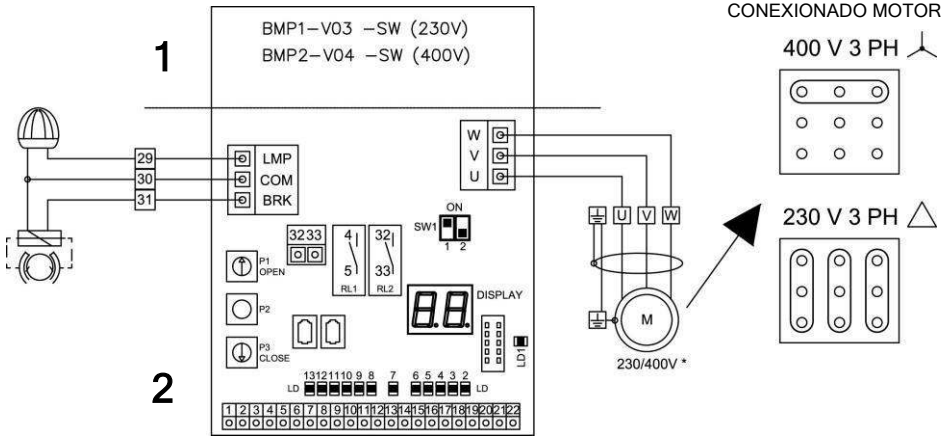


La barrera de fotocélulas se debe instalar como en el diseño provisto en la página 11.

11. CUADRO DE CONTROL

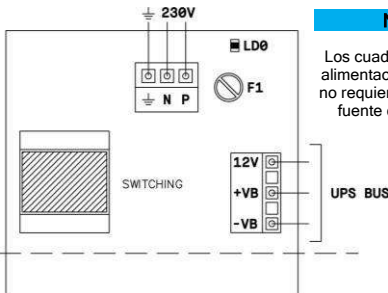
NOTA

La parte indicada con el numero 2 es común a todos los tipos de cuadros, la parte 1 cambia según el cuadro instalado.



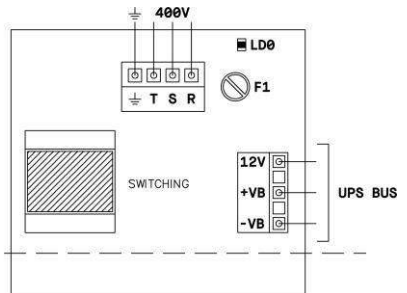
BMP1 - V03 -SW (230 V)

BMP2 - V04 -SW (400 V)



NOTA

Los cuadros con fuente de alimentación conmutada ya no requieren transformador, fuente de alimentación directa

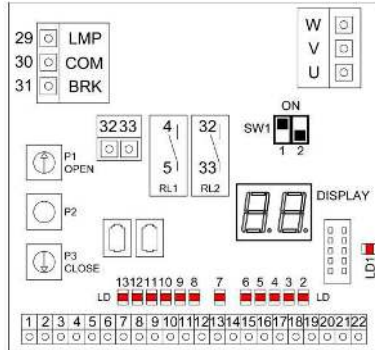


2

2

Bornes	Descripción	BMP1-V03	BMP2-V04
P-N / R-S-T	Alimentación principal	230V AC	400V AC
12V	Suministro Señal de UPS	12V DC	12V DC
+VB -VB	Bus de alimentación desde UPS (opcional)	320V DC	560V DC
U - V - W	Motor	230V - 0,75/1,5kW	400V - 0,75/1,5/2,2 kW
LMP - 29 30	Luz intermitente	230V AC [RMS]	230V AC [RMS]
BRK - 30 31	Freno	110V DC [RMS]	110V DC [RMS]
F1	Fusible	10A (230V)	-
LD0	Señal descarga condensador	-	-

Bornes y Luces indicadoras

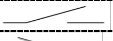



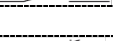
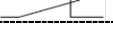
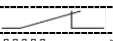

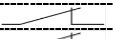

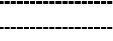
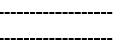


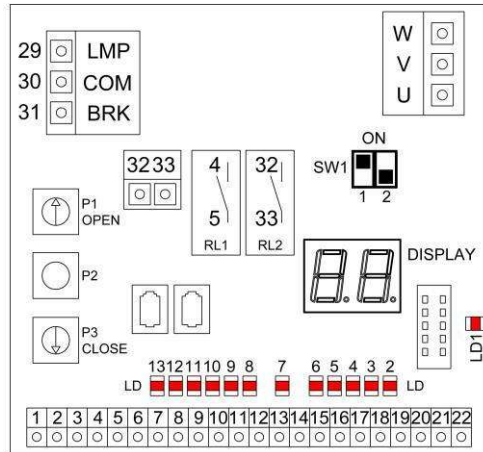
DIP-Switch SW1
ON
OFF

DIP 1 Tipo de control
ON Cierre automatico
OFF Control paso a paso

DIP 2 Tipo de Freno
ON Freno activo (solo con contrapeso)
OFF Freno estandar (negativo)

Para el tipo de comando, consulte pag. 19 (MODOS DE FUNCIONAMIENTO)

Clamp	Description	Signalling LED
1	+12 V alimentación	
2	0V alimentación	
3	No usar. (Comunicación de serie)	
4 - 5	Output: contacto cerrado con Puerta cerrada (contacto abierto RL1)	
6	+12 V entrada comun	
7 - NO	 Sensor antiempaquetamiento lona	LD13
8 - NO	 Comando abrir	LD12
9 - NC	 Señal de banda de seguridad	LD11
10 - NO	 Comando abrir UPS	LD10
11 - NO	 Comando Start (Abrir)	LD9
12 - NO	 Comando apertura peatonal	LD8
13	+12V entrada comun	
14 - NC	 Señal fotocelula	LD7
15	+12V entrada comun	
16 - NC	 STOP	LD6
17	 Canal Encoder A o FC abrir ralentizado	LD5
18	 Canal Encoder B o FC cerrar ralentizado	LD4
19	 Final de Carrera abierto (si es final de Carrera mecanico)	LD3
20	 Final de Carrera cerrado (si es final de Carrera mecanico)	LD2
21	+24V DC Alimentación Accesorios	BMP1 - V03 SW
22	-0V DC Alimentación accesorios	BMP1 - V03 SW
29	Lámpara intermitente	
30	Comun	
31	Freno	
32 - 33	Output: Contacto cerrado con Puerta abierta (Contacto libre RL2)	

Jog manual y Display

Push P1 o P3 to activate Jog

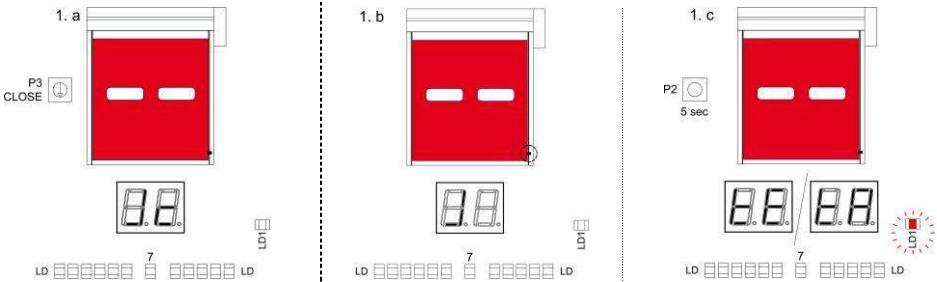
Boton	Acción	Descripción
P1	Comando Jog.Abrir	Comando servicio en apertura
P2	Activa la programación	Presionando durante 5 segundos se active la programación (LD1 parpadea velozmente)
P3	Comando Jog. Cerrar	Comando servicio en cierre

Digit	Descripción
J	Jog activo
Jo	Movimiento manual apertura (Jog open)
Jc	Movimiento manual cierre (Jog close)
CL	Puerta en fase de cierre (Cerrando)
OP	Puerta en fase de abrir (abierta)
C	Puerta cerrada (Closed)
O	Puerta abierta (Opened)
tE /tA	Programación encoder activa (teaching Encoder)
tP	Programación final de carrera (teaching Pedestrian)
to	Tiempo de pausa (timing opened)
PE	Apertura peatonal (PEdestrian)
St	Stop pulsado (Stop)
EA	Encoder en alineación (Encoder Alignment)
AL	Alarma (Alarm) Table pag. 21
UPS	Sistema alimentación de emergencia (UPS)
0..99	Tiempo de pausa puerta abierta (count down)
-	Tiempo de pausa agotado (count down)
--	Espere a que se establezca

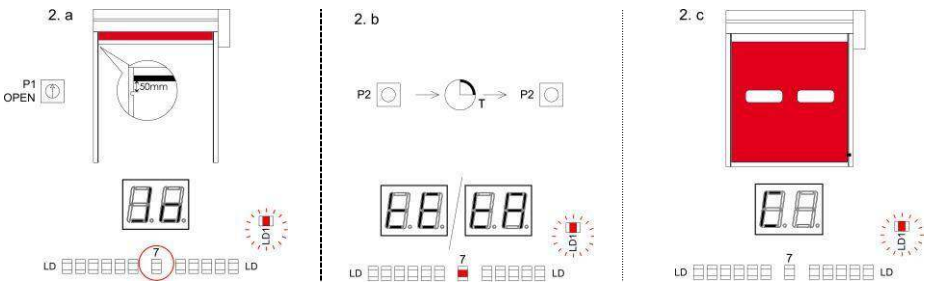
Programación (regulación posición y tiempo de pausa)

Acción	Display	LD1	LD7
1 Memorizar posición de cierre			
1.a Llevar la puerta a posición de cierre mediante P3	Jc	apagado	apagado
1.b Verificar que la fotocélula esté apagado	J	apagado	apagado
1.c Mantener P2 durante 5 segundos hasta que LD1 parpadee	tE/tA	parpadea	apagado
2 Memorizar			
2.a Posicionar la puerta en la punto de apertura mediante P1. Verificar que el faldón negro de la lona sea 50mm por encima del corte de autorreparación de la guía negra (ver figura)	Jo	parpadea	OFF → ON
2.b Pulsar P2 (sin mantener)	tE/tA	parpadea	encendido
Esperar el tiempo de pausa deseado	1-2-3...	parpadea	encendido
Pulsar P2 (sin mantener) para confirmar el cierre	tE/tA	parpadea	encendido
2.c La puerta se cerrará hasta el punto de cierre	C	parpadea	apagado
Dar órden mediante comando ABRIR/START para confirmar	OP		

1 - Memorización punto de cierre

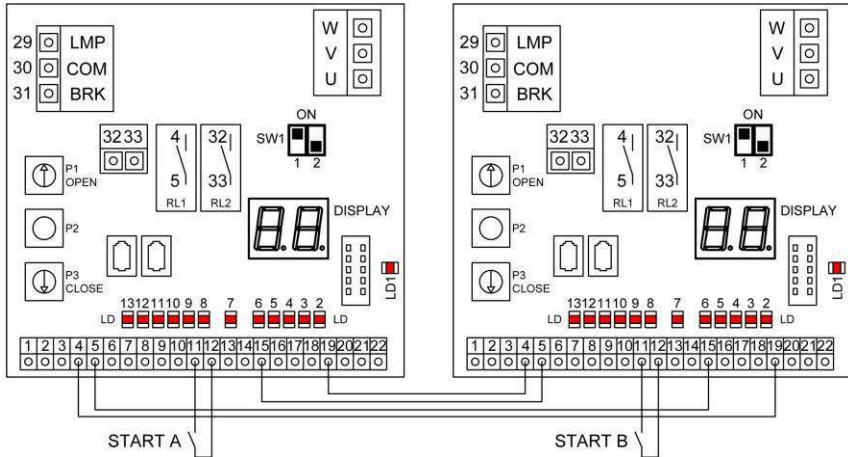


2 - Memorización punto de apertura y tiempo de pausa



Regulación apertura parcial/peatonal

Acción	LED	Stato
Conectar un pulsador para apertura parcial/peatonal en bornes 13-12		
Posicionar la puerta en posición de cierre con P3		
Abrir la puerta con P1 hasta la apertura parcial/peatonal deseada		
Entrar en programación manteniendo P2 durante 5 segundos	LD2	lampeggia
Dar un comando de apertura parcial/peatonal (bornes 13-12)		
Esperar el tiempo de pausa deseado		
Dar un comando de apertura parcial/peatonal (bornes 13-12) para confirmar el tiempo		

Enclavamiento (se necesita consola de programación no suministrado con la puerta)

Con programador:

- Entrar en VISUALIZACIÓN INGRESO
- Modificar el valor BUSSOLA/COMANDO REMOTO de 00 a 19

Pra obtener el enclavamiento automático (apertura automática de la segunda puerta):

- Entrar en CONFIGURACIÓN DE PARÁMETROS
- modificare opciones de uso sumando 80.000 (ej. Si es 4200 →84200)

Para enclavamiento manual:

- añadir "1" en extra option (ejemplo. 00001000 →00001001)

12. MODALIDAD DE FUNCIONAMIENTO Y OPCIONES DE USO**CIERRE AUTOMÁTICO**

Presionando el START la puerta reproduce:

APERTURA → TIEMPO DE PAUSA (programable) → CIERRE

Si la puerta se está cerrando, al pulsarse START, la puerta invierte.

PASO - PASO

El cierre de la puerta cuando se inhabilita el tiempo de pausa, al dar START se comporta:

START → ABRE PUERTA
START → CIERRA PUERTA

Si la puerta se está cerrando y se pulsa el START la puerta se reapre.

PARCIAL

Al presionar el pulsador START Peatonal (bornes 12-13) la puerta reproduce:

APERTURA → TIEMPO DE PAUSA (programable) → CIERRE

Si la puerta se está cerrando y se pulsa el START (cualquiera de ambos) la puerta se reapre.

Ajustes avanzados (necesita programador no facilitado con la puerta)

Para ajustar las opciones en uso por el programador introducir el menú SETTING PARAMETERS e introducir el valor del parámetro requerido en ADVANCED SETTINGS.
Valor standard de fábrica = 4200

Value	Description	Remarks
00000002	Permite al UPS (opt) la apertura manual en caso de caída de red	Apertura manual después del tiempo preestablecido
00000008	El Start make command CLOSE	Desactiva el START como mando de apertura
00000010	Permite el ciclo paso a paso para el start para peatones	El mando Start abre/cierra, durante el cierre, el Start para el movimiento
00000020	Permite el tiempo tras un paso	If option 20 disabled only the breaking time
00000040	Mueve apertura peatonal a apertura con mando OPEN (8)	Para usar en caso de peatonal + UPS
00000100	Desactiva el control de freno vigente antes del inicio	
00000200	Desactiva el límite de tiempo e incoherencias de control	Falta de ajuste
00000400	El mando para peatones ajusta OPEN, pero no CLOSE	Solo resetea el tiempo del freno
00001000	Anti-hielo A	Empieza cada 15 minutos
00002000	Anti-hielo B	Empieza cada 60 minutos
00003000	Anti-hielo C	Programador ajustable en segundos al tiempo después del paso desde la fotocélula.
00004000	Encoder automáticamente reconocido al primer movimiento en JOG	Ajuste automático
00080000	Permite el interbloqueo entre las dos puertas	Conecta las puertas como explicado en la pág. 20
00100000	Desactiva la alineación automática después de una caída de red	Para conseguir la alineación pulsar START
01000000	El control externo (8) activo solo durante el cierre	Introducir 8 desactivado de la puerta cerrada
10000000	Aumenta la torsión en el cierre	Para uso con contrapeso

Ejemplo: para activar la función ANTI-HIELO A añadir +1000 al número en ADVANCED SETTINGS. Si el número existente es 4200 (desactiva el límite de tiempo + control del encoder), añadir +1000: el valor final será 5200

Opción extra

Value	Description	Remarks
00000001	La interconexión de la segunda puerta no abre automáticamente	La segunda puerta abre con START
00000004	Alineación especial para la barrera de la fotocélula	Alineación libre de la barrera
00000100	Habilita el sensor que detiene el recorrido de la lona	Sensor 19, special for Frigo1
00000400	Realineación automáticamente la puerta abierta	Especial para motores sin freno

13. ESTATUS Y ALARMAS

Señalización



Display único

El código de señalización ésta compuesto por 2 cifras, se visualizan en el display de forma fija. En el ejemplo mostrado en la imagen, el código de señalización es "HH - Alineamiento con el encoder erróneo".

St	Stop activado	Liberar el STOP o comprobar conexionado
HH	Alineamiento encoder erróneo	Reprogramar puerta

Allarmas



El código de las alarmas está compuesto por 6 cifras, 2 cifras por cada pantallazo. Para la lectura completa será necesario sumar las cifras de los tres pantallazos. En el ejemplo el código de la alarma es "AL 00 01 - Corto circuito de la placa electrónica". En la lista de las alarmas no viene escrita el pantallazo "AL" porque siempre es el mismo e n caso de alarmas.

Codice AL	Descrizione allarme	Soluzione
00 01	Corto circuito tarjeta electrónica	Check o sustitución de placa electrónica
00 02	Falta de instalación de software de origen	Check o sustitución de placa electrónica
00 03	Falta de carga en los condensadores	Check o sustitución de placa electrónica
00 04	Superado el umbral de temperatura	Comprobar corriente o frecuencia de maniobras
00 05	Superado el umbral de corriente instantanea	Comprobar corriente o parámetros consola
00 11	Sobrecorriente salidas (freno/lamp destellos)	Comprobar freno o lámpara de destellos
00 12	Sobrecorriente potencia motor	Comprobar motor y conexionado
00 50	Circuito freno abierto, corriente = 0	Check freno y micro de seguridad maniobra manual
00 71	Falta final de carrera ralentización abrir	Mover la puerta con los Jog o comprobar final de carrera
00 72	Falta final de carrera ralentización cerrar	Mover la puerta con los Jog o comprobar final de carrera
00 73	Botones Jog presionados al mismo tiempo	Comprobar botones P1 e P3
00 74	Anomalia sensor antiempaquetamiento lona	Comprobar deslizamiento lona y regular sensor
00 75	Final de carrera ralentizados presionados	Comprobar final de carrera ralentizado
00 76	Tensión de alimentación insuficiente	Comprobar tensión de la línea y sección de cable
00 77	Pulsador Stop accionado	Comprobar pulsador STOP o su conexionado
00 78	Micro de maniobra manual accionado	Comprobar micro de maniobra manual
00 79	Banda de seguridad activada	Comprobar dispositivos conectados al borne 9
00 80	Error de sistema	Actualizar software o sustituir placa electrónica
00 87	Sobretensión en cierre	Disminuir velocidad de cierre (frecuencia cierre)
00 88	Sobrecorriente del motor	Check valor RUN MODE = 60, reprogramar
00 89	Sobrecorriente freno o lamp. destellos	Check valor RUN MODE = 60, reprogramar
00 8B	Sobrecorriente freno o lamp. destellos	Check valor RUN MODE = 60, reprogramar
00 8D	Sobre temperatura	Reducir ciclos o aumentar tiempo de pausa
00 8F	Error de sistema	Actualizar software o sustituir placa electrónica
00 91	Error de sistema	Actualizar software o sustituir placa electrónica
01 00	Relación de reductor incorrecta	Reductor incorreto o problema de resolución de encoder
01 02	Conexión encoder errónea	Comprobar conexionado encoder
01 03	Inicio de programación con fotocélula viendose	Comprobar que las fotocélulas no se vean con puerta cerrada LED 7 apagado
01 05	Fotocélula se apaga inmediatamente durante la programación	Comprobar posibles disturbios en la red o posición de la fotocélula
01 08	Confirma apertura fotocélula apagada	Reprogramación
01 09	Posizione de puerta abierta muy abajo	Reprogramación
01 0D	Posición apertura peatonal = 0	Reprogramación
01 0E	Falta contador del encoder	Verificar funcionamiento motor, encoder y freno (disminuir velocidad y aumentar rampa aceler. Abrir)
01 0F	Problemas de la fotocélula en programación	Verificar funcionamiento fotocélula LED7
01 10	Fotocélula no apaga en programación	Verificar funcionamiento de las fotocélulas
01 15	Error señal encoder	Verificar conexionado
01 16	Parametros de motor erróneos	Comprobar parámetros de tipo de motor con programador
01 36	Encoder no manda señal al cuadro	Comprobar led 4/5 y verificar conexionado encoder

14. MANIOBRA MANUAL



Accionamiento manual

Para mover la puerta en caso e falta de corriente o avería:

- Desconectar la línea de alimentación mediante interruptor general GS.
- Insertar la manivela en eje de la parte inferior del motor
- Girar la manivela hasta conseguir la apertura o cierre deseado

15. RUIDO

El nivel de presión acústica provocado por la puerta es de <70 dB (A).

16. MANTENIMIENTO Y PERIODO DE VERIFICACION (USUARIO PROFESIONAL) Advertencias generales para la seguridad antes de efectuar el mantenimiento correspondiente a cargo del instalador

Conocer cómo funciona la máquina y entender los procesos operativos

Conocer cómo para la máquina . Conocer dónde se encuentra al botón STOP.

Conocer la posición del pulsador STOP de emergencia.

Entender las etiquetas del equipo de seguridad y respetarlas.

Llevar equipos de protección adecuados para el trabajo a realizar (si requeridos).

Asegurarse de que nada de lo que lleva encima puede quedar atrapado en la máquina.

Cuando esté trabajando asegurarse de que no lleva nada de ropa suelta, joyería , pelo largo no recogido, o ningún tipo de cinturón, bufanda o artículos que pudieran quedar atrapados en la máquina.

Saber dónde se encuentra el lugar de **PRIMEROS AUXILIOS**.

Antes de abrir el panel de control asegurarse de que la alimentación está en **OFF**.

Descripción	Procedura	Cadenza
Presencia Manual de uso y mantenimiento	-	-
Presencia etiquetas	-	-
Presencia Marca CE con numero de identificación de la puerta	-	-
Verificar el buen estado de los componentes principales de la puerta (grupo motor, dintel, verticales, lona, cuadro electrónico)	Comprobar que los componentes principales no estén dañados o desgastados.	6 meses
Limpieza general de la instalación	Comprobar que no haya obstáculos o, si está instalada al exterior, vegetaciones alrededor de la puerta o incluso en el interior de las guías de polietileno.	6 meses
Limpieza de los componentes instalados (fotocélulas, lamp. Destellos, etc...)	Utilizar un paño húmedo para la limpieza externa de los componentes. No usar disolventes u otros productos químicos (solo agua)	6 meses
Verificar el funcionamiento de los componentes de seguridad [fotocélulas, barrera de fotocélulas, banda de seguridad...]	Pulsar START para iniciar un ciclo de apertura y cierre. Durante el cierre, pasar con un objeto por delante de las fotocélulas y verificar que la puerta invierte.	6 meses
Puntos de unión y movimiento	Lubricar los puntos de union y movimiento del automatismo accesible al usuario final. El acceso a las partes internas protegidas por resguardos está prohibido	6 meses
Fijación	Comprobar las fijaciones del dintel y guías verticales. Pueden aflojarse por el propio movimiento de la puerta.	6 meses



ATENCIÓN

Las revisiones y otras intervenciones aparte de las indicadas arriba, tienen que ser llevadas a cabo por técnicos formados al efecto.

17. DISPOSICION DEL PRODUCTO Y RECICLADO

La Directiva 2002/96 / EC del Parlamento Europeo, también conocida como la "Directiva WEEE", impone a los fabricantes, distribuidores, minoristas e importadores de equipos eléctricos y electrónicos de la UE la obligación de integrar las instrucciones de uso de dichos equipos con información. en relación con su eliminación, reutilización, reciclaje y / o tratamiento posterior.

Como regla principal, la Directiva WEEE requiere que los equipos eléctricos y electrónicos se eliminen al final de su vida útil de una manera ambientalmente responsable, para permitir la reutilización o reciclaje de aquellas partes y materiales que han sido identificados. para este propósito.

Es obligatorio no eliminar los Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos (RAEE) con los residuos municipales sin clasificar y realizar una recogida selectiva.

La recogida selectiva es una condición previa para garantizar un tratamiento y reciclaje específicos de los RAEE.

De conformidad con la Directiva RAEE, la recogida, el tratamiento, la recuperación y la eliminación ecológica de RAEE de los usuarios de productos que contengan equipos eléctricos y electrónicos puestos en el mercado después del 13 de agosto de 2005 se llevarán a cabo de conformidad con las medidas nacionales de cada UE. -Estado miembro que implementa la Directiva RAEE.

18. GARANTÍA

La garantía es válida por 12 meses a partir de la fecha de la prueba, a menos que se acuerde lo contrario. La garantía caduca en los siguientes casos:

- La máquina no se utiliza para el propósito para el que fue diseñada.
- Los cambios en la máquina no están autorizados por el fabricante.
- Intervenciones no autorizadas
- Instalación de componentes incompatibles con el correcto funcionamiento de la puerta
- Uso de repuestos no originales

19. ASISTENCIA TÉCNICA

BMP IBERICA SL

Pol. Ind. Enchilagar del Rullo

46190 - Valencia ESPAÑA

Tel. 96 271 22 14

Email sevtecnico2@bmpiberica.com

20. FACSIMIL DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD Y CERTIFICADO CE**B.M.P. IBERICA FASTDOOR, S.L.**

Pol. Ind. Enchilagar del Rullo
C/ 10 - Nave 113 B - Buzón 3
46191 VILAMARXANT (VALENCIA)
Tel. +34 96 271 22 14
mpiberica.com

**DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD UE**

D. Miguel Ramon Valero Ayllon en nombre y representación de la compañía BMP IBERICA FASTDOOR, S.L. C/Diez N 113 B Pol.Ind. Enchilagar del rullo, 46191 Villamarchante, Valencia, España, manifiesta que la presente declaración de conformidad que afecta al producto:

DYNAMICROLL

Puerta rápida de lona autorreparable, cumple los requisitos de seguridad aplicables a este producto en el ámbito de las siguientes directivas, que conforman la legislación armonizada relevante:

- 2014/35/UE – sobre material eléctrico, destinado a utilizarse con determinados límites de tensión.
- 2014/30/UE – sobre compatibilidad electromagnética.
- 2006/40/CE – sobre máquinas.

Para ello, han sido aplicadas las siguientes normas armonizadas y especificaciones técnicas:

- UNI EN ISO 12100
- CEI EN 60204-1EN 55014-2 2015.
- EN 13241-1

Y para que así conste, firmo el presente documento en Valencia, a 06 de Noviembre de 2.020.

BMP IBERICA FASTDOOR, S.L.
C. 1. F. 196.883
C/ 10 Nave 113 B Pol. Ind. Enchilagar del Rullo
Tel. 96 271 22 14 – Fax 96 271 22 15
46191 - VILAMARXANT (Valencia)

ANEXO A – VERIFICACIÓN VISUAL Y COMPROBACION
(Fotocopiar este listado y adjuntarlo al registros de mantenimiento para cada revisión)

DOCUMENTACION TECNICA	OK	NOTA
Verificación de la existencia del manual de uso y mantenimiento	O	
Verificación de la existencia del marcaje CE con el número de serie de la puerta.	O	
DESCONEXIÓN, COMANDO Y PARO DE EMERGENCIA	OK	NOTA
Idoneidad de los dispositivos de control de emergencia	O	
Idoneidad de los dispositivos PUSH BUTTON START - RADAR - MAGNETIC LOOP ... etc.	O	
Idoneidad de los dispositivos de desconexión del circuito	O	
PANEL DE CONTROL	OK	NOTA
Identificación e integridad del cuadro eléctrico	O	
Integridad de los componentes instalados en el cuadro	O	
Integridad e idoneidad de las conexiones internas	O	
Integridad e idoneidad de los dispositivos ópticos y acústicos	O	
DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD	OK	NOTA
Integridad y funcionamiento de las fotocélulas de seguridad	O	
Integridad y funcionamiento de la banda de seguridad	O	
Integridad y funcionamiento de la barrera de fotocélulas	O	
Integridad y funcionamiento del sensor superior	O	
ESTRUCTURAS Y LONAS	OK	NOTA
Integridad e idoneidad de los tornillos de fijación	O	
Integridad e idoneidad de las unions y puntos de movimiento , motor, caja de cambios....	O	
Integridad e idoneidad de las guías, bastidores, etc	O	
Integridad e idoneidad de la lona, cremallera, soldaduras, etc.	O	
Limpieza de materiales de plástico (fotocélulas, luces, etc.)	O	

Adjunto B - REGISTRO MANTENIMIENTO



MODEL:

WIND CLASS:

SERIAL NUMBER:

MANUFACTURE:

POWER SUPPLY:

2006/42/CE - CPR 305/11 - EN 13241-1 - CSI System 3 certification

	N° ciclos	Fecha	Nombre de la empresa	Sello y firma
1				

Tipo de intervención

 Mantenimiento ordinario (adjuntas fichas de verificación visual)

 Reparación

 Mantenimiento extraordinario

 Otro / Modificaciones*

*En caso de modificaciones sustanciales debe crear una nueva ficha técnica

Descripción de la intervención

	N° ciclos	Fecha	Nombre de la empresa	Sello y firma
2				

Tipo de intervención

 Mantenimiento ordinario (adjuntas fichas de verificación visual)

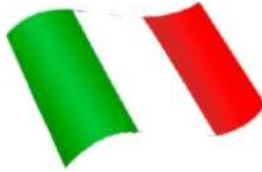
 Reparación

 Mantenimiento extraordinario

 Otro / Modificaciones*

*En caso de modificaciones sustanciales debe crear una nueva ficha técnica

Descripción de la intervención



Puertas & Portones Automáticos, S.A. de C.V.

¡Nuestra pasión es la Solución!...

»MANUAL DE INSTALACION MARCA BMP MOD. DYNAMICROLL.



Puertas & Portones Automáticos, S.A. de C.V.

¡Nuestra pasión es la Solución!...



Versión Digital.

(229) 461-7028



portonesautomaticos@adsver.com.mx
portonesautomaticos@prodigy.net.mx



RESIDENCIAL



COMERCIAL



INDUSTRIAL

MEMBER



International Door Association



V12.22

(229) 927-5107, 167-8080, 167-8007, 151-7529.



www.adsver.com.mx